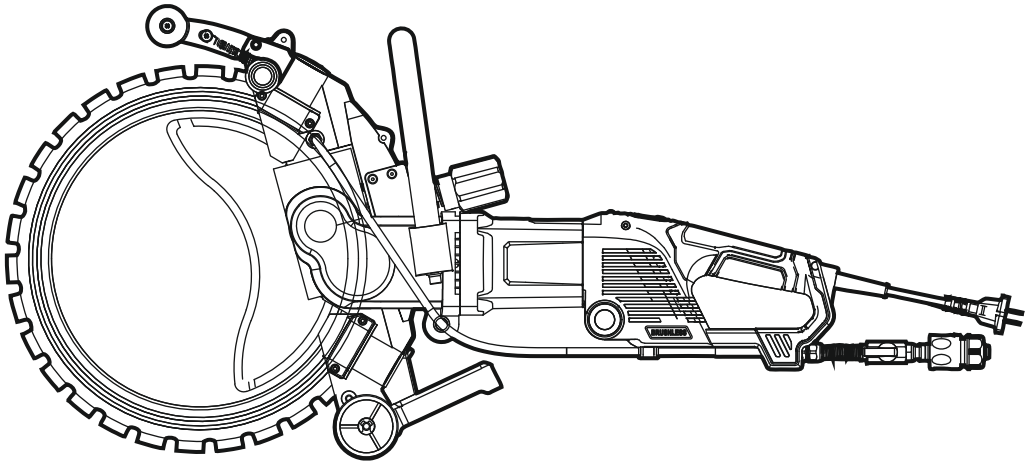
GFAYT

Изготовитель: Yiwu Pengtai Supply Chain Management Co., Ltd.
(Иу Пэнтай Саплай Чейн Менеджмент Ко., Лтд.)
Адрес изготовителя: 322000, China, 530, Block B, Fortune Building, Futian Street, Yiwu City, Jinhua City, (Zhejiang province) Pilot Free Trade Zone.
(322000, Китай, 530, блок Б, Форчун Билдинг, Футянь Стрит, Иу Сити, Цзиньхуа Сити, (провинция Чжэцзян) Пэйлот Фри Трейд Зон)
Импортер/поставщик и организация принимающая претензии: ООО «ГФТ Тулс».
Юридический адрес: 119297, город Москва, Родниковая ул, д. 30 к. 1, кв. 1027.
Фактический адрес: Москва, Калужское шоссе 4с1.
Дата изготовления: 11.2025
Сделано в Китае.

7 (985) 006-06-60 gfttools@mail.ru gfttools.ru

GFAYT

GKH-400 Бетонорез кольцевой бесщёточный



Руководство по эксплуатации

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Сохраняйте инструкцию с рекомендациями производителя и/или импортера весь срок эксплуатации.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

1.Внимание! Самовольная модификация оборудования и/или использование неоригинальных деталей может привести к тяжёлым травмам или смерти. Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию машины без разрешения производителя. Если продукт был изменён третьими лицами - не используйте его. Не работайте с неисправленным оборудованием. Всегда применяйте оригинальные аксессуары.
2.Безопасная дистанция при работе с кольцерезом - не менее 15 метров. Убедитесь, что в рабочей зоне нет животных и посторонних. Перед началом резки очистите площадку и примите устойчивое положение.
3.При резке стен подача воды должна быть максимальной - для удаления шлама и охлаждения. Запрещается работать без воды.
4.Бесщеточный кольцерез требует мощного электропитания; как правило, используется удлинитель большой длины. Обязательно применяйте кабель сечением не менее 4,0 мм². (Подключать оборудование допускается только к цепи не менее 25 А).
5.Вилка электроинструмента должна соответствовать розетке. Запрещено каким-либо образом изменять вилку. Инструменты, требующие заземления, не допускают использования переходников. Оригинальные вилки и подходящие розетки уменьшают риск поражения электрическим током.
6.Не допускайте попадания дождя или влаги на электроинструмент. Вода внутри инструмента увеличивает риск удара током.
7.Не злоупотребляйте кабелем. Никогда не переносите, не тяните и не отключайте инструмент за провод. Держите кабель вдали от нагрева, масла, острых кромок и движущихся частей. Повреждённые или запутанные кабели повышают риск поражения электрическим током.
8.При работе на улице используйте удлинитель, предназначенный для наружного применения. Такие кабели уменьшают риск поражения током.
9.Если работа во влажной среде неизбежна, используйте устройство защитного отключения (УЗО). Это снижает риск поражения током.
10.Работая с электроинструментом, сохраняйте внимание и бодрость. Не работайте в состоянии усталости, под воздействием лекарств, алкоголя или иных веществ. Мгновенная потеря внимания может привести к серьёзным последствиям.
11.Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. В зависимости от условий применяйте респиратор, защитную обувь, перчатки, каску, средства защиты слуха.
12.Не допускайте случайного включения. Убедитесь, что инструмент выключен перед подключением к сети, переносом или взятием в руки.
13.Перед включением инструмента удалите все ключи и регулировочные приспособления. Забытая на вращающейся части оснастка может вызвать травму.
14.Не тянитесь слишком далеко. Держите равновесие и устойчивую позицию. Это обеспечивает контроль над инструментом и снижает риск травм.
15.Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду и украшения. Держите одежду, перчатки и волосы подальше от движущихся частей.
16.Если инструмент оснащён системой удаления пыли, подключайте её правильно и используйте по назначению. Это снижает запыленность и повышает безопасность.
17.Используйте инструмент строго по назначению. Выбор правильного инструмента делает работу безопаснее и эффективнее.
18.Если выключатель не включает и не отключает инструмент - пользоваться им запрещено. Такой инструмент опасен и требует ремонта.
19.Перед регулировкой, заменой аксессуаров или хранением инструмента отключайте его от сети. Это снижает риск случайного запуска.
20.Храните неиспользуемый инструмент вне доступа детей. Не позволяйте работать с инструментом лицам, не знакомым с правилами эксплуатации.
21.Обслуживайте инструмент своевременно. Проверяйте, не заедают ли подвижные части, нет ли повреждений или иных неисправностей. Большинство несчастных случаев вызвано плохим обслуживанием.
22.Держите режущий инструмент чистым и острым. Острая и чистая оснастка режет лучше, не закусывает и безопаснее в работе.
23.Ремонт электроинструмента должен выполняться квалифицированными специалистами с использованием оригинальных запасных частей. Это гарантирует безопасность эксплуатации.

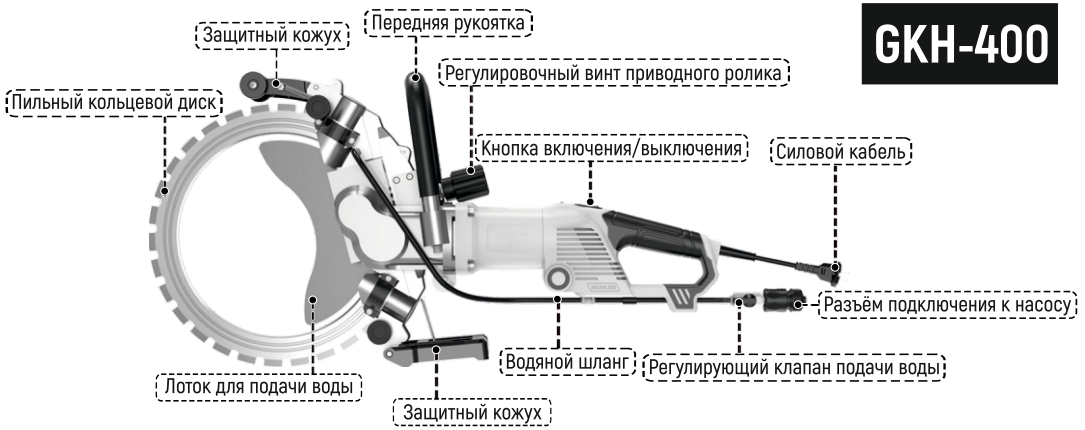
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

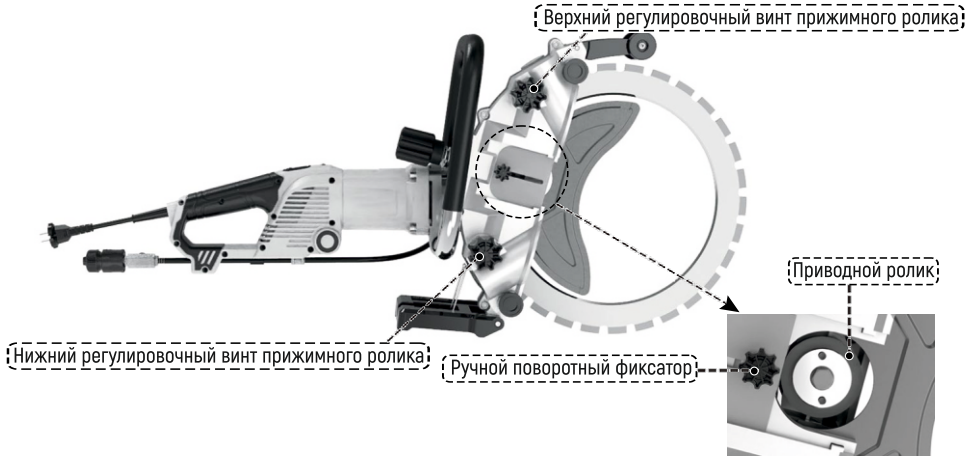
Стандартная заводская комплектация: один кольцевой пильный диск + погружной водяной насос

Модель изделия	GKH-400
Номинальная мощность	5000 Вт
Частота вращения	2200 об/мин
Диаметр диска	390 мм
Максимальная глубина реза	29 см
Напряжение	220 В
Масса нетто	13 кг

СХЕМА ИЗДЕЛИЯ

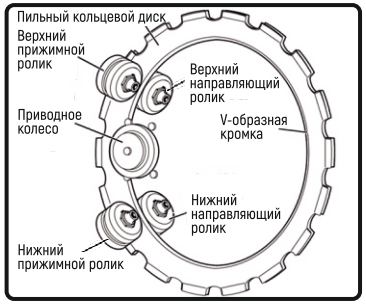
GKH-400



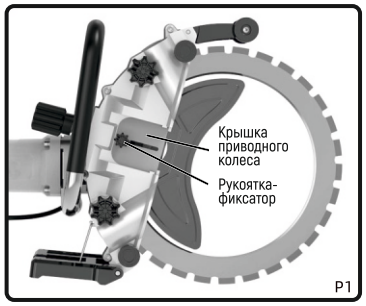


ЗАМЕНА ПИЛЬНОГО ДИСКА-ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

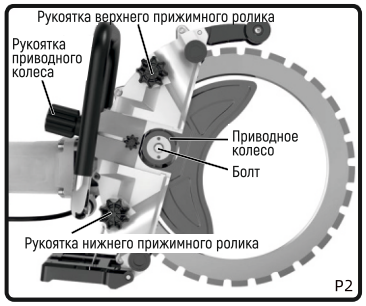
Внимание!
При установке нового пильного кольцевого диска необходимо заменить приводное колесо. Изношенное приводное колесо может привести к проскальзыванию диска или его повреждению. Недостаточная подача воды также значительно уменьшает срок службы приводных колёс.



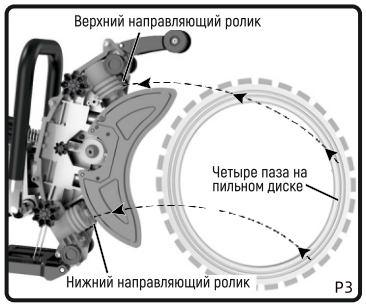
1. Ослабьте рукоятку-фиксатор и откройте крышку приводного колеса назад. (Рис. P1)



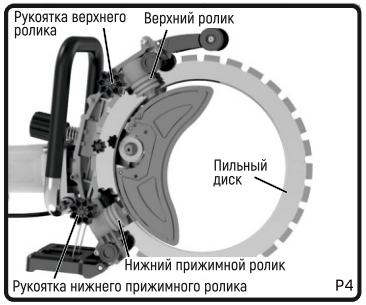
2. Натяжение между приводным колесом и пильным диском регулируется рукояткой привода. Натяжение между верхним/нижним прижимным роликом и диском регулируется соответствующими рукоятками верхнего и нижнего прижимных роликов. После откручивания болтов шестигранным ключом снимите приводное колесо и пильный диск. (Рис. P2)



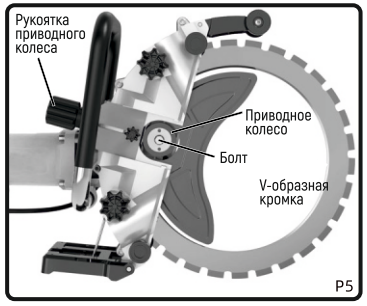
3. Паз на пильном диске служит направляющим пазом для верхнего и нижнего направляющих роликов. Убедитесь, что направляющий паз диска правильно входит в верхний и нижний направляющие ролики. (Рис. P3)



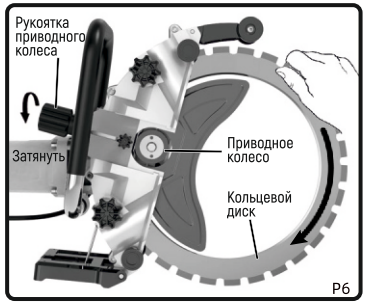
4. Натяжение пильного диска верхним и нижним прижимными роликами регулируется соответствующими рукоятками. Отрегулируйте до необходимого положения. (Рис. P4)



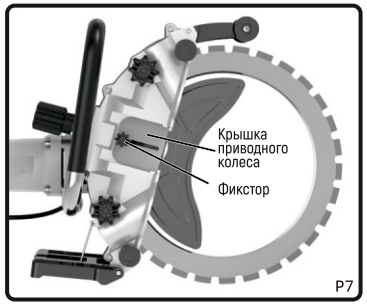
5. При установке приводного колеса убедитесь, что V-образный выступ заходит в посадочное место приводного колеса, затем затяните болты. (Рис. P5)



6. Проворачивайте кольцевой диск и одновременно поворачивайте регулировочный барашек приводного колеса в направлении натяжения до тех пор, пока вращение диска не начнёт приводить во вращение приводное колесо. После этого поверните регулировочный барашек в сторону натяжения ещё на пять оборотов. (Рис. P6)



7. Закройте крышку приводного колеса и затяните фиксатор. (Рис. P7)



КНОПКА ВКЛЮЧЕНИЯ / ВЫКЛЮЧЕНИЯ

Внимание: перед подключением вилки к сети необходимо убедиться, что выключатель находится в положении «Выключено».
Запуск: нажмите кнопку один раз - инструмент запустится.
Остановка: при работающей машине нажмите кнопку один раз - машина выключится. (Рис. P8)



P8

СВЕТОДИОДНЫЙ ИНДИКАТОР ПЕРЕГРУЗКИ

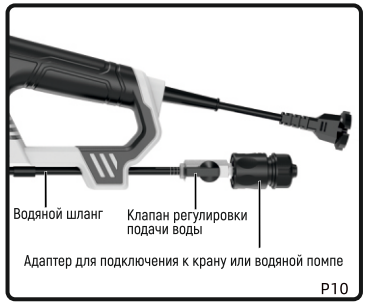
После подачи питания светодиодный индикатор постоянно горит. Если машина не может запуститься нормально или останавливается во время резки, индикатор начинает мигать, указывая код неисправности и сигнализируя пользователю о необходимости проверки инструмента. (Рис. P9)



P9

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВОДЯНОГО ШЛАНГА

Подсоедините водяной шланг к водяной помпе или к водопроводному крану и откройте клапан регулировки подачи воды. (Рис. P10)

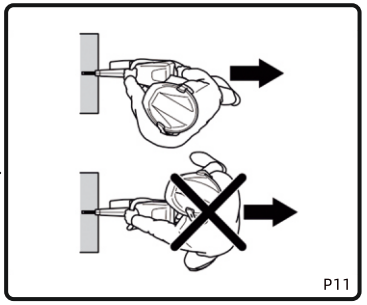


P10

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

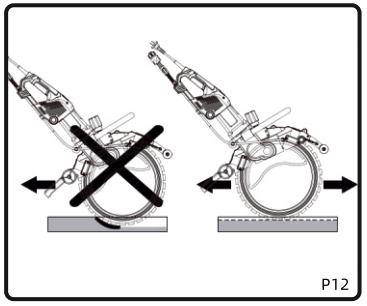
Стойте параллельно плоскости режущего диска. Избегайте положения прямо позади инструмента.

При возникновении отдачи бетонорез будет двигаться в плоскости диска. (Рис. P11)

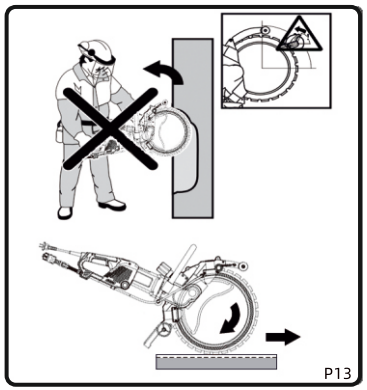

P11

Прижимайте инструмент вниз строго вдоль плоскости диска. Боковое давление может привести к повреждению диска - это очень опасно.

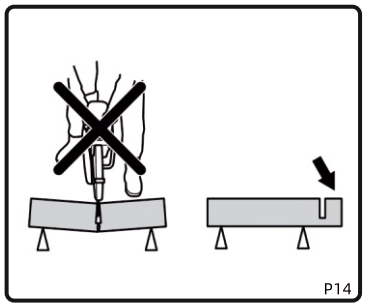
Медленно перемещайте диск вперёд и назад, совмещая его с линией реза и сохраняя небольшую площадь контакта с материалом.
Это снижает нагрев диска и повышает эффективность резки. (Рис. P12)


P12

Не используйте зону отдачи (верхнюю часть) кольцевого диска для резки. Если диск попадёт под удар или заклинится в зоне отдачи, реактивная сила поднимет бетонорез вверх и назад - в сторону оператора. Это может привести к тяжёлым или смертельным травмам.
Для предотвращения «вскакивания» инструмента используйте только нижнюю половину режущего диска. (Рис. P13)

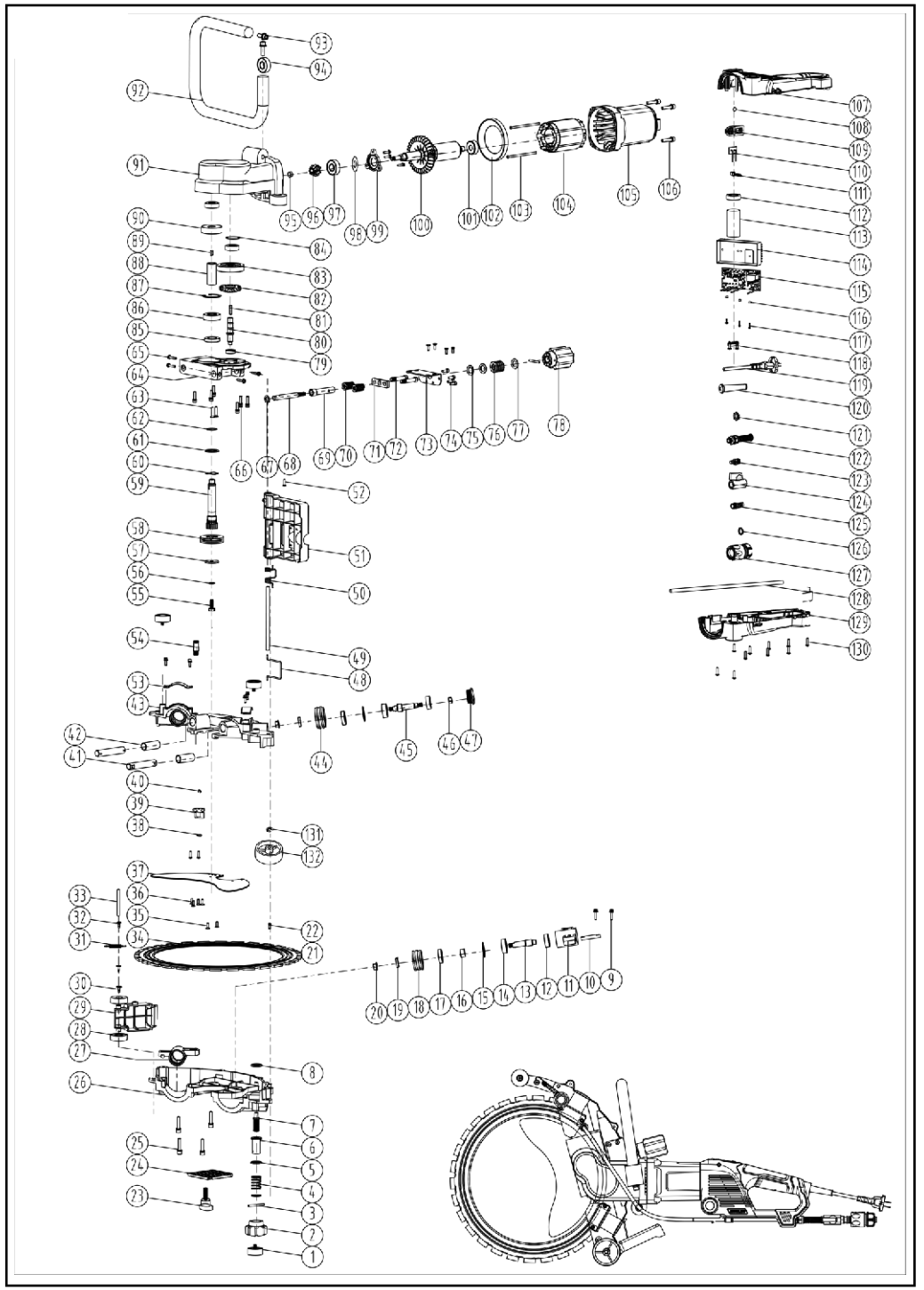

P13

Клинирование - это ситуация, когда пропил закрывается и зажимает диск. Если обрабатываемая деталь недостаточно поддержана и сдвигается в процессе резки, диск может быть захвачен или остановлен. В этом случае возникает сильная реактивная сила, из-за которой оператор может потерять контроль над инструментом.
Всегда обеспечивайте устойчивую поддержку заготовки, чтобы пропил оставался открытым на протяжении всей резки.
Всегда следите за движением обрабатываемого материала и другими факторами, которые могут привести к закрытию пропила и заклиниванию диска. (Рис. P14)


P14

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

· Перед осмотром или обслуживанием инструмента обязательно выключите его и отсоедините вилку от сети.
· Регулярно проверяйте износ верхнего прижимного ролика, нижнего направляющего ролика и приводного ролика. При необходимости своевременно заменяйте их.
· Во всех операциях по осмотру и обслуживанию обязательно используйте защитные перчатки.
· При замене сетевого кабеля используйте только кабель, соответствующий требованиям стандартов.
· Не используйте для очистки инструмента бензин, растворители на основе бензола, спирт или аналогичные средства - это может привести к обесцвечиванию, деформации или растрескиванию деталей.
· Регулярно протирайте кольцевой бетонорез чистой тканью; особое внимание уделяйте рукояткам - на них не должно быть следов масла.
· Периодически выполняйте визуальный осмотр корпусов всех узлов. При обнаружении повреждений немедленно передайте инструмент в авторизованный сервисный цент.



№	Номер детали	Наименование	Кол-во
1	2110099	Круглая заглушка Ø35	2
2	4101361	Верхнее регулировочный винт	2
3	1900059	Пружинная шплинт-скоба M4 × 35	3
4	1700084	Пружина регулировки верхнего прижимного ролика Ø22 x 25	2
5	1400101	Прокладка Ø21.8 x 18.2 x 1	4
6	2120305	Регулировочная втулка прижимного ролика	2
7	2120306	Винт регулировки прижимного ролика	2
8	4200298	Резиновая вставка Ø26 x Ø18 x 3	2
9	1330100	Внутренний шестигранный винт M5 x 18 (тройной)	4
10	2120304	Штифт регулировки верхнего прижимного ролика	2
11	2501266	Правый держатель верхнего прижимного ролика	1
12	–	Подшипник 6200	4
13	2120300	Штифт верхнего прижимного ролика	2
14	–	Подшипник 6201	4
15	1500004	Кольцо под отверстие Ø32	4
16	2190453	Стальная втулка Ø18 x Ø12 x 10	2
17	4200297	Манжета армированная Ø32 x Ø18 x 7	4
18	2190473	Прижимной ролик	2
19	2190474	Шестигранная шайба	4
20	1600048	Гайка M8 с плоской шайбой	4
21	1400102	Прокладка M4 (между диаметрами 15 и 18)	2
22	1310062	Шуруп с прямым шлицем M4 x 14 (тройной)	11
23	1900060	Ручной винт M6T	1
24	4101367	Крышка защитная	1
25	1330053	Винт с внутренним шестигранником M6 x 30 (класс 12.9)	4
26	2501267	Верхний защитный кожух	1
27	2501265	Левый держатель верхнего прижимного ролика	1
28	4101366	Ролик верхнего защитного фартука	2
29	4101364	Верхний защитный фартук	1
30	1200007	Саморез с полукруглой головкой M4 x 10	3
31	1700085	Пружина цилиндрическая Ø8 x 50	1
32	1310135	Шуруп с большим плоским шлицем M4 x 10, головка Ø9	1
33	1900061	Цилиндрический штифт Ø6 x 60	1

№	Номер детали	Наименование	Кол-во
34	2150136	Пильный диск	2
35	1320004	Крестовой саморез M4 x 12	2
36	1360007	Винт с внутренним шестигранником M4 x 10 (класс 12.9)	3
37	2190475	Лоток для подачи воды	2
38	4200207	Кольцо уплотнительное Ø12 x Ø2	4
39	4101365	Кронштейн ввода воды	2
40	1340017	Установочный винт M6 x 8 (без головки)	2
41	2120303	Скользящий вал нижнего кожуха Ø15 × 81	2
42	2190468	Направляющая втулка	4
43	2501268	Нижний защитный кожух	2
44	2190476	Направляющий ролик	1
45	2120301	Ось нижнего направляющего ролика	4
46	1600005	Гайка M8	2
47	2190477	Круглая заглушка M32	4
48	2190478	Фиксирующая скоба U-образная	4
49	1900062	Цилиндрический штифт Ø8 x 205.5	2
50	1700086	Пружина двойная	4
51	4101363	Нижний защитный фартук	2
52	1200003	Саморез с крестовой головкой ST4 x 12-F	4
53	4101368	Нижняя пластина направляющего ролика	4
54	2190480	Быстросъёмный коннектор 1/4" Od8	2
55	1350065	Наружный шестигранный болт M8 x 20	11
56	1400006	Прокладка M8	1
57	1460103	Прокладка M8, внешний Ø30 x внутренний Ø13 × 3	1
58	2190481	Приводной ролик	4
59	2120310	Выходной вал	1
60	1400104	Волнообразная шайба Ø29 x Ø22 x 0.5	1
61	1400105	Прокладка Ø32 x Ø22 x 1.5	2
62	1500057	Хомут для вала Ø22	1
63	1360008	Винт с внутренним шестигранником M5 × 20	3
64	2501269	Крышка редуктора	1
65	1330101	Внутренний шестигранный винт M4 x 25 (класс 12.9)	1
66	1330095	Внутренний шестигранный винт M5 x 20 (класс 12.9)	1

№	Номер детали	Наименование	Кол-во
67	4200299	Резиновые прокладки Ø18 x Ø10 x 2	1
68	2120307	Винт регулировки приводного ролика	1
69	2120308	Регулировочная втулка приводного ролика	1
70	1700087	Плоская прямоугольная пружина сжатия 16 × 25 (синяя)	2
71	2190482	Пластина регулировки приводного ролика	1
72	2190483	Ограничительный винт M6 (короткая резьба 30 мм)	2
73	2190485	Пластина фиксации регулировки приводного ролика	1
74	1330102	Винт с внутренним шестигранником M5 x 12 (класс 12.9)	4
75	4200300	Резиновые прокладки Ø23 x Ø13 x 2	1
76	1700088	Плоская прямоугольная пружина сжатия 25 x 25 (жёлтая)	1
77	1400106	Железная прокладка Ø23 x Ø13 x 2	2
78	4101360	Рукоятка регулировки приводного ролика	1
79	1100120	Подшипник 608	1
80	2110108	Вал конической шестерни	1
81	1900063	Шпонка 4 x 4 x 22	1
82	2110109	Коническая шестерня 23 зуба	1
83	2110110	Большая шестерня 39 зубьев	1
84	4200206	Кольцо уплотнительное Ø31.5 x Ø36.8 x 2.65	
85	4200288	Манжета армированная Ø35 x Ø20 x 7	1
86	1100177	Подшипник 6203	1
87	1500006	Стопорное кольцо под отверстие Ø40	1
88	2190469	Узел разрядного подшипника Ø21 x 49	1
89	1900021	Шпонка 4 x 4 x 12	1
90	2110111	Малая шестерня 29 зубьев	1
91	2501270	Корпус редуктора	1
92	2190472	Рукоятка	1
93	1330063	Винт цилиндрический с внутренним шестигранником M8 x 25 (класс 12.9)	2
94	4200301	Заглушка рукоятки	2
95	1600040	Гайка M7 (ключ 11)	1
96	2110112	Коническая шестерня малая - 10 зубьев	1
97	1100177	Подшипник 6202 NSK/TPI	1
98	1400016	Опорная шайба под подшипник 6202 Ø27.5 x Ø15 x 0.5	1
99	2501271	Крышка подшипника	1

№	Номер детали	Наименование	Кол-во
100	3110254	Ротор кольцереза	1
101	1100143	Подшипник с проставкой 6201 TPI	1
102	4101362	Защитный кожух статора	1
103	1200074	Саморез St4 x 85-F (крестовой)	2
104	3110253	Статор кольцереза	1
105	4101357	Пластиковый корпус кольцереза	1
106	1330035	Винт цилиндрический шестигранный M5 x 30 (класс 12.9)	4
107	4101358	Левая рукоятка PA6 + TPE	1
108	4101321	Кнопка включения	1
109	4101313	Колпачок кнопки 230S	1
110	3400099	Переключатель	1
111	3900722	Индикаторная лампа привода	1
112	4200260	Втулка 6200	4
113	3900225	Конденсатор 1200 Uf / 400 V	2
114	2501255	Алюминиевый радиатор	1
115	3900721	Блок управления	1
116	3900335	Жаростойкая нейлоновая втулка 7-34.5	3
117	1310078	Винт M3 x 14 (цветной, тройной комплект)	3
118	4100046	Пресс-пластина 4 x 14	1
119	3210202	Силовой кабель 2x2.5x7м, зачистка 350 мм	1
120	4200257	Оболочка кабеля 20 x 66	1
121	1400107	Гайка из нержавеющей стали M12 x 1.5, толщина 3.5 мм	1
122	2190486	Пружина противоотгибная из нержавеющей стали M12 x 1.5	1
123	2190300	Соединение наружное 1/4" – 8	1
124	2190296	Дренажный клапан из нержавеющей стали 1/4", длина 30	1
125	2190487	Быстросъёмный штуцер G1/4	1
126	4200302	Кольцо уплотнительное Ø17 x Ø12	1
127	2190488	Быстросъёмный водяной штуцер G1/2	1
128	4200235	Водяной вход Ø8	1
129	4101359	Правая рукоятка PA6 + TPE	1
130	1200064	Крестовой саморез St4 x 16-F	12
131	1500058	Стопор Ø7 с фиксирующим кольцом типа «E»	2
132	2110113	Ролик нижнего фартука Ø64	2